

K1-K2

STAGE MAINTENANCE DES PRESSES HERCULE / SELECT / GM AVEC DIXIT III et IV



Objectif du stage : Entretien autonome d'une presse à injecter incluant la connaissance du fonctionnement hydraulique / électrique du matériel.

Public concerné : Techniciens de maintenance

Prérequis : Connaissances de base en hydraulique, mécanique et électricité

Durée du stage : K1 14H K2 14H

Documentation : livret de formation et support de données.

Type de stage : Inter-entreprises et intra-entreprises.

PSH : Personne en situation de handicap : contactez-nous pour voir les adaptations possibles en fonction de votre situation.

➤ A L'ISSUE DE LA FORMATION LE STAGIAIRE EST CAPABLE

De Connaître et respecter les règles de sécurité

De connaître la technologie de la presse et des éléments la composant

De savoir analyser et diagnostiquer une panne sur la presse

Etre autonome pour le dépannage de premier niveau

MODULE HYDRAULIQUE (14h) K1 HERCULE / SELECT

Etre capable d'identifier les éléments de
GENERATION DE PRESSION, REGULATION
FILTRAGE, ACCUMULATEUR, CENTRALE SELECT

UTILISATION

- Sécurité hydraulique
- Fonction fermeture, ouverture, verrouillage
- Ejection, HM
- L'injection, plastification, décompression, contre pression

LES COURROIES, VIS A ROULEAUX, A BILLES

- Les caractéristiques, le réglage, l'entretien

IDENTIFICATION DE TOUS LES COMPOSANTS UTILISES SUR LES FONCTIONS DE LA MACHINE

Etre capable d'utiliser
LE DOSSIER TECHNIQUE " HYDRAULIQUE et
LECTURE DE PLAN"

Etre capable de faire le préventif
PREVENTIF EN HYDRAULIQUE

MODULE AUTOMATISME (14h) K2 HERCULE / SELECT

Etre capable de comprendre le Grafcet
Etre capable de faire une recherche de panne et
solutionner le problème

DE L'AUTOMATISME DIXIT III et IV HERCULE / SELECT

- Implantation
- Puissance et électro-technique
- Rôle des différents modules
- Les échanges d'informations DIXIT / STARTER
- Les variateurs, les moteurs
- Les capteurs de pression, de course, et de leur emplacement
- Les entrées / sorties logiques (0/24V) et analogiques
- Les alimentations électriques

MOYENS D'IDENTIFICATION SUR MACHINE MOYENS D'AIDE A LA MAINTENANCE

- Utilisation des fonctions maintenance/diagnostic
- La gestion des entrées/sorties
- Fiches de maintenance préventive et corrective
- Le traitement des incidents

UTILISATION DU DOSSIER TECHNIQUE " AUTOMATISME "

LES MOYENS PEDAGOGIQUES : ECRAN DIXIT ET PC PROJETES PAR VIDEOPROJECTEUR AFIN DE
CONNAITRE TOUTES LES INTERVENTIONS POSSIBLES QUANT A LA MAINTENANCE DE LA MACHINE,
AVEC LE DETAIL DE TOUS LES COMPOSANTS, REMISES DE DOCUMENTS

MISE EN APPLICATION (uniquement dans le cas de formation chez le client)
Manipulation sur les presses du client.

ORGANISATION ET MOYENS PEDAGOGIQUES

Nombre de participants

- 4 personnes maximum

Déroulement du stage

Le stage se déroule alternativement dans une salle mise à disposition par le client (équipée si possible de tableau interactif et/ou vidéo projecteur) pour les informations théoriques et sur une presse BILLION pour l'application pratique.

Moyens matériels et pédagogiques :

- Une presse BILLION Dixit III ou IV installée et fonctionnelle
- Exercices de mise en situation des notions abordées en théorie
- Mise à disposition d'un support pédagogique et de manuels techniques adaptés

Evaluation et suivi

Le suivi et l'évaluation du stagiaire se déroulent tout le long du stage durant les travaux pratiques. L'évaluation de la formation porte sur le déroulement de l'action et sur les acquis de la formation. Chaque stagiaire peut à tout moment avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

Formateur

Formateur ayant une expérience du terrain sur machine de production type presse à injecter électrique, moulage, installation & mise au point, maintenance.

