



STAGE DE CONDUITE DES PRESSES BILLION MONO OU BIMATIERE SELECT / HERCULE /GM COMMANDE DIXIT III, IV



Objectif du stage : Conduite autonome d'une presse
Public concerné : Techniciens, régleurs, opérateurs sur presses
Prérequis : Connaissances de base sur le moulage par injection
Durée du stage : 14H
Documentation : livret de formation et support de données.
Type de stage : Inter-entreprises et intra-entreprises

A L'ISSUE DE LA FORMATION LE STAGIAIRE

Connait et respect les règles de sécurité liées
Est capable de monter un outillage, démarrer, arrêter une production, modifier des paramètres de réglage, mettre en place la surveillance qualité.

PROGRAMME

Description de la presse (principaux organes mécaniques, électriques, pupitre opérateur)

- 1 Apprentissage des procédures réglage/verrouillage, attelage d'éjection
 - Les paramètres utilisés pour l'ouverture, la fermeture du moule en toute sécurité.
 - Les spécificités SELECT/HERCULE/GM quant aux réglages épaisseur moule et verrouillage.
 - L'utilisation de l'éjection et des HM (noyau) :
 - Les possibilités et les sécurités
 - Des exemples de programmation
- 2 Apprentissage des procédures réglage plastification et injection
 - La régulation thermique moule et fourreau
 - Les paramètres utilisés durant la plastification et l'injection, leurs influences sur le process et la qualité des pièces moulées
- 3 Démarrage d'un moule en semi-automatique et automatique
- 4 Réglage et optimisation
- 5 Apprentissage des outils qualifiés par l'utilisation des fonctions :
 - Surveillance qualité et profils de courbes.
 - Analyse des lectures
- 6 Apprentissage maintenance premier niveau



J

ORGANISATION ET MOYENS PEDAGOGIQUES

Nombre de participants

- 4 personnes maximum

Déroulement du stage

Le stage se déroule alternativement dans une salle mise à disposition par le client (équipée si possible de tableau interactif et/ou vidéo projecteur) pour les informations théoriques et sur une presse BILLION Dixit III ou IV pour l'application pratique.

Moyens matériels et pédagogiques :

- Presse BILLION installée et fonctionnelle
- Moule disponible
- Exercices de mise en situation des notions abordées en théorie
- Mise à disposition d'un support pédagogique et de manuels techniques adaptés

Evaluation et suivi

Une évaluation est effectuée avant la formation. Le suivi et l'évaluation du stagiaire se déroule durant les travaux pratiques, cas concrets et mises en situation. Une évaluation finale portant sur l'action et les acquis de la formation est faite en fin de stage via QCM. Chaque stagiaire peut à tout moment avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

Formateur

Formateur ayant une expérience du terrain sur machine de production type presse à injecter électrique, moulage, installation & mise au point, maintenance.